

工业识别 – 内部物流

借助RFID 跨部门控制物料流

内部物流系统用于控制工厂不同部分之间的物流 – 从进货到仓库、生产部门和最终装配，直到配送和发运。为了确保能全程跟踪所有过程步骤 (可追溯性)，必须对所使用的物料进行标识。通过装在容器和托盘上、可重复使用的RFID数据载体和条形码，便可实现这一点。



利用HF-RFID在小型周转箱上读写数据载体信息有助于无缝追溯



对每件产品进行独有的标识，并用UHF-RFID同时对多个数据载体进行读取

在物流中，对于数据采集的要求是多方面的：在通过大门离开车间时，必须在传送带上对容器进行读取，对托盘上的产品进行记录。在多个采集点，自动进行诸如过程信息的读写，从而让产品在所有加工阶段都得到记录，实现无缝跟踪。您通过这种全方位的透明管理，优化过程链 – 包括您的配件供应商的供料。通过全程数据采集，还能有针对性地采取修正措施。



不同结构的数据载体适用于不同类型的容器

HF读/写头、HF读/写器和UHF天线适用于不同的距离和环境

RFID系统内的多频率处理器，可用于多个读/写头或天线

在选择正确的RFID技术时，应明确是读取距离较短的静态应用，还是读取距离较长且需同时探测多个对象(Multi-Tagging) 的动态应用。静态应用可通过HF (高频)，动态应用通过UHF (超高频) 解决。

有适合这两种技术的多格式、不同属性的数据载体可供使用。

HF读/写头可带或不带内置处理器，并有不同的结构可提供。而UHF天线可以在检测距离较大和多编码块条件下向您提供支持。

处理器可在不同频率下最多连接4个读写头或天线，并通过不同的现场总线与控制层面连接。