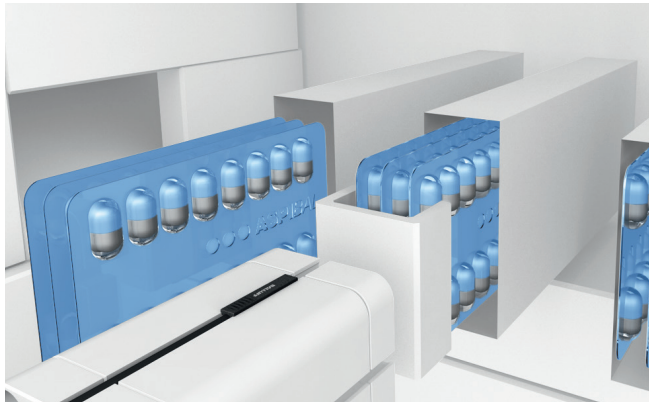


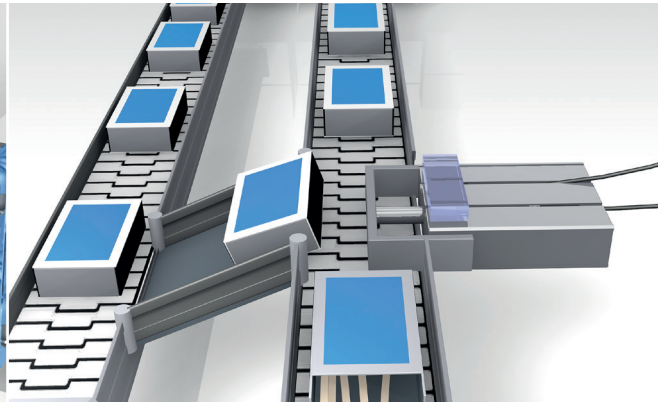
## Détection – Aimants

# DÉTECTION, À L'AIDE DE CAPTEURS, D'AIMANTS POUR LA SURVEILLANCE DE LA POSITION DE PISTON

Vous souhaitez surveiller la position du piston de votre cylindre ou pince ? Afin que vous puissiez trouver la solution adaptée, veuillez répondre aux questions suivantes : quelle est la forme de rainure prévue dans le cylindre ? De combien de place disposez-vous pour le montage ? De quelles conditions ambiantes devriez-vous tenir compte (températures accrues, humidité, huile, saletés, etc.) ? Ainsi, vous choisirez la bonne technologie.



Les capteurs magnétiques détectent sans contact l'ouverture ou la fermeture de la pince.



Les capteurs magnétiques détectent sans contact la position finale de l'éjecteur pneumatique.

Un capteur magnétique intégré dans la rainure détecte l'état d'ouverture (ouvert/fermé) d'une pince ou la position d'un éjecteur pneumatique. Vous garanzissez ainsi que le positionnement précis des bulle dans leur emballage en carton, ou encore la séparation des allumettes mal emballées. Les capteurs magnétiques se caractérisent par leur forme compacte et une installation simple.



Capteur magnétique pour la rainure en C, destiné à la détection de la position du piston de vérins pneumatiques



Capteur magnétique pour la rainure en T, destiné à la détection de la position du piston de vérins pneumatiques

Le capteur magnétique détecte l'intensité du champ magnétique d'un aimant permanent. La détection fonctionne également à travers des parois non magnétiques, p. ex. à travers un cylindre en aluminium. Lorsque la valeur seuil (intensité du champ magnétique) est dépassée, le capteur génère un signal de commande. Grâce à l'électronique miniaturisée, vous pouvez insérer ces capteurs directement dans la rainure en C (3,8 mm). Des modèles additionnels sont disponibles pour d'autres types de rainure, p. ex. la rainure en T, et pour d'autres possibilités de fixation.