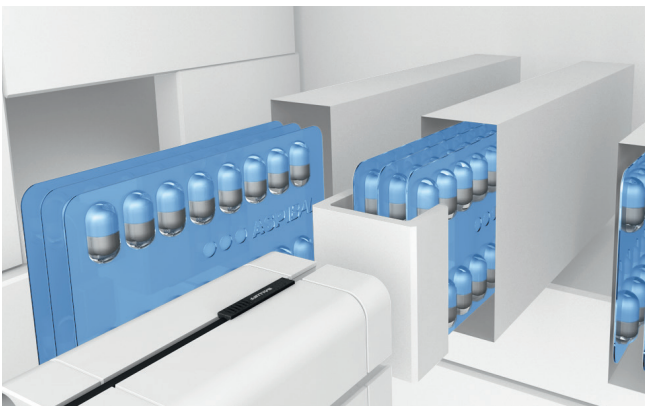


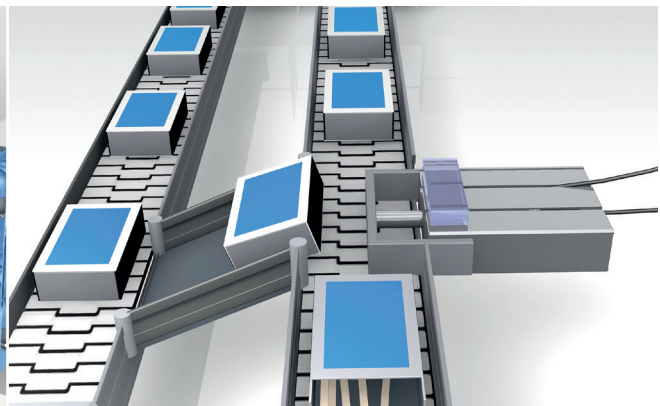
## Riconoscimento – magneti

# RICONOSCERE MAGNETI PER IL CONTROLLO DELLA POSIZIONE DEI PISTONI CON SENSORI

Desiderate monitorare la posizione del pistone del vostro cilindro o della vostra pinza? Perché possiate trovare la soluzione giusta, vi preghiamo di rispondere alle seguenti domande: Che forma di scanalatura è presente nel cilindro? Quanto spazio dispongo per il montaggio? Quali condizioni ambientali dovrei tenere in considerazione (temperature elevate, umidità, olio, sporco ecc.)? Ecco come scegliere la giusta tecnologia.



I sensori di campo magnetico rilevano senza contatto se la pinza è aperta o chiusa.



I sensori di campo magnetico rilevano senza contatto il fine corsa dell'espulsore pneumatico.

Un sensore di campo magnetico integrato nella scanalatura rileva la condizione di apertura (aperta/chiusa) di una pinza o la posizione di un espulsore pneumatico. Ciò assicura che i blister vengano confezionati nella giusta posizione all'interno delle scatole di cartone o che vengano scartati i prodotti non correttamente confezionati. I sensori di campo magnetico sono ottimi grazie alla loro forma costruttiva compatta e alla facile installazione.



Sensore di campo magnetico per la scanalatura a C per rilevare la posizione dei pistoni in cilindri pneumatici



Sensore di campo magnetico per la scanalatura a T per rilevare la posizione dei pistoni in cilindri pneumatici

Il sensore di campo magnetico rileva l'intensità del campo magnetico di un magnete permanente. Ciò funziona anche attraverso pareti non magnetiche, ad es. tramite un cilindro di alluminio. Al superamento del valore di soglia (intensità del campo magnetico), il sensore genera un segnale di commutazione. Grazie all'elettronica miniaturizzata, questi sensori sono inseribili direttamente nella scanalatura a C (3,8 mm). Sono inoltre disponibili forme costruttive per altri tipi di scanalature, ad es. a T, per ulteriori opzioni di fissaggio.