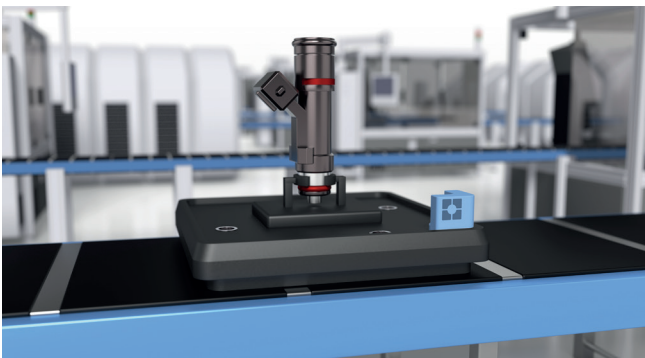


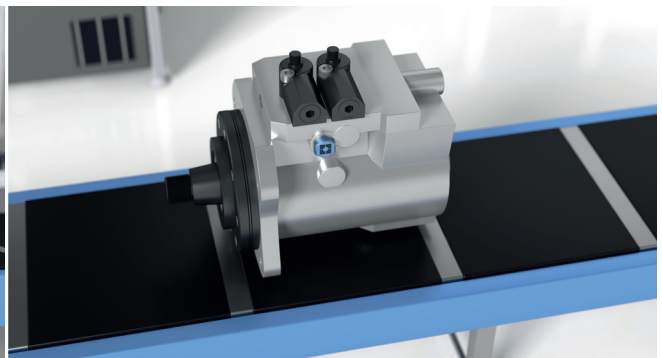
## Identyfikacja – Work-in-Progress

# KONTROLUJ PRODUKCJĘ ZAUTOMATYZOWANEJ LINII MONTAŻOWEJ DZIĘKI RFID

Dla procesu montażu ważne jest, aby dało się niezawodnie śledzić informacje o producencie i partii wszystkich montowanych elementów. Jeśli w jakiejś linii produkcyjnej elastycznie wytwarzane są różne wersje produktu, wówczas można nadzorować ten proces i sterować nim za pomocą tagów RFID za pomocą tagów RFID na paletce (lub na samym produkcie).. RFID umożliwia w produkcji masowej wielkość partii równą 1.



Tag RFID zamocowany na paletce, zawierający dane dotyczące przebiegu montażu produktu



Tag RFID zamocowany bezpośrednio na produkcie, zawierający dane dotyczące przebiegu montażu produktu

W procesach produkcyjnych należy unikać montażu niewłaściwych elementów w produkcji (Work in Progress – WIP), gdyż błędy montażowe i montaż niewłaściwych części oznaczają stratę czasu, materiału i obrotów.

Za pomocą tagów RFID umieszczonych na każdym produkcie oraz anteny na każdej stacji roboczej można tego uniknąć: poszczególne części są prawidłowo zidentyfikowane a fazy procesu ciągle nadzorowane. Ponadto nośnik danych dokumentuje poszczególne fazy montażu i pozwala na prześledzenie całego procesu.

Jeśli rozpoznany zostanie jakiś błąd, w tagu RFID zapisany zostanie kod błędny, który zostanie zidentyfikowany przez czytnik RFID w następnej fazie roboczej. Wadliwy element może zostać następnie usunięty z linii produkcyjnej i poprawiony.



Nośniki danych w śrubie, narożniku i w innych kształtach - pasujące do danych potrzeb użytkownika

Szeroka gama głowic RFID- pasująca do danych potrzeb użytkownika.

Głowica do odczytu/zapisu z wbudowanym interfejsem sieciowym

Procesor systemu RFID obsługujący do 4 głowic RFID o różnych częstotliwościach pracy

W celu kontroli produkcji dostępne są różne technologie RFID z odpowiednimi podzespołami:

**Nośniki RFID** występują w różnych kształtach, o różnej pojemności pamięci i odległościach roboczych . Ze względu na dużą pojemność pamięci, prosty montaż i wytrzymałość bardzo uniwersalne zastosowanie znajdują na przykład nośniki danych w śrubie.

**Głowice do zapisu/odczytu** występują również w wersji do użytku w ciasnych warunkach montażowych lub do zmiennych odległości od odczytu. Głowicę do zapisu/odczytu z wbudowanym procesorem i magistralą przemysłową można w prosty sposób połączyć z poziomem sterowania.

**Procesory** umożliwiają niezależnie od częstotliwości eksploatację nawet czterech głowic do odczytu/zapisu lub anten i połączenie poprzez różne magistrale sieciowe z poziomem sterowania.