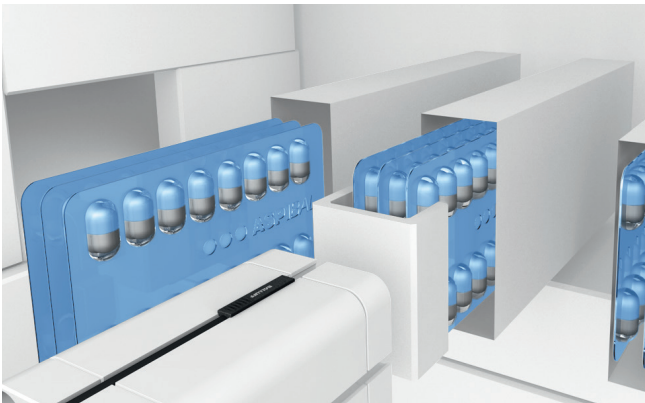


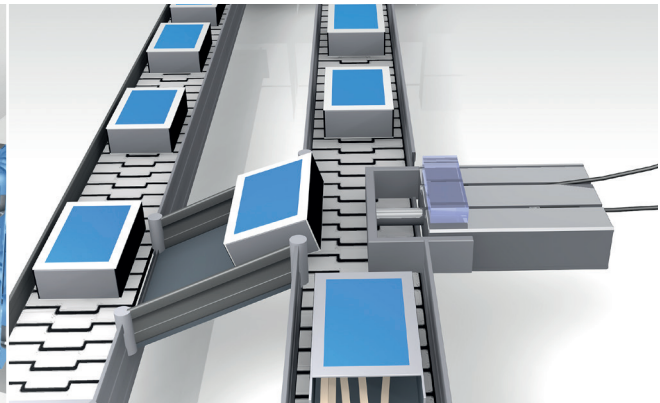
## Rozpoznawanie – magnesy

# ROZPOZNAWANIE MAGNESÓW DO KONTROLI POZYCJI TŁOKA ZA POMOCĄ CZUJNIKÓW

Chciałbyś kontrolować pozycję tłoka siłownika lub chwytaka w swojej maszynie? Aby móc dobrać odpowiednie rozwiązanie, odpowiedz sobie na następujące pytania: Jaki kształt wpustu przewidziany jest na siłowniku? Ile miejsca masz do dyspozycji w celu zamontowania czujnika? Jakie warunki otoczenia powinieneś uwzględnić (podwyższone temperatury, wilgotność, olej, zanieczyszczenia itd.)? Po udzieleniu odpowiedzi na nie, wybierzesz odpowiednią technologię.



Czujniki pola magnetycznego kontrolują bezdotykowo, czy chwytak jest otwarty czy zamknięty.



Czujniki pola magnetycznego rozpoznają bezdotykowo położenie końcowe wypychacza pneumatycznego.

Czujnik pola magnetycznego zamontowany we wpuscie określa stan otwarcia (otwarty/zamknięty) chwytaka lub pozycję wypychacza pneumatycznego. W ten sposób zapewnisz, iż blistry pakowane będą w kartony we właściwej pozycji lub nieprawidłowo zapakowane zapalki zostaną usunięte. Ogromną zaletą czujników pola magnetycznego jest ich niewielka forma konstrukcyjna i prosta instalacja.



Czujnik pola magnetycznego na wpust ceowy do kontroli pozycji tłoka w siłowniku pneumatycznym



Czujnik pola magnetycznego na wpust teowy do kontroli pozycji tłoka w siłowniku pneumatycznym

Czujnik pola magnetycznego wykrywa natężenie pola magnetycznego magnesu trwałego. Działa również przez niemagnetyczne ścianki, np. w siłownikach aluminiowych. Jeśli przekroczona zostanie wartość progowa natężenia pola magnetycznego, czujnik generuje sygnał przełączający. Dzięki zminiaturyzowanej elektronice czujniki można montować bezpośrednio we wpuscie ceowym (3,8 mm). Dodatkowo dostępne są formy konstrukcyjne do innych typów wpustów, np. wpustu teowego w celu zapewnienia dalszych możliwości mocowania.