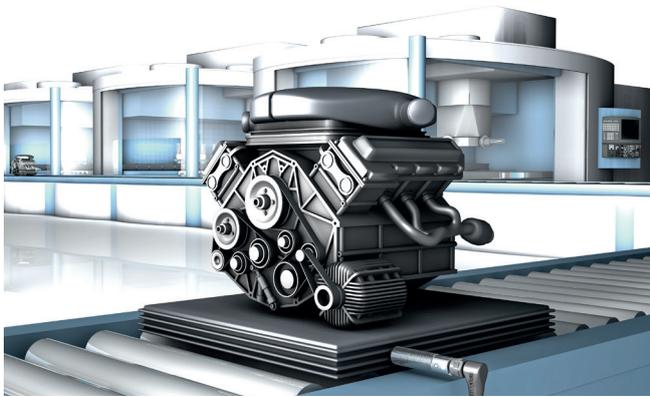


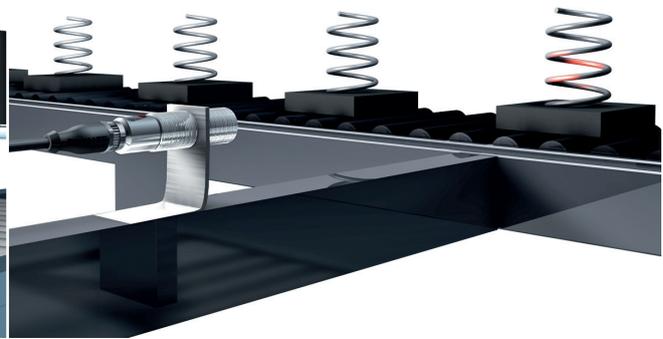
Reconhecer – metais

RECONHECER, REGISTRAR E POSICIONAR OBJETOS METÁLICOS POR MEIO DE SENSORES

Você deseja reconhecer, registrar ou posicionar objetos metálicos com segurança? Para que você possa encontrar uma solução adequada, por favor, responda as seguintes perguntas: Qual é a distância necessária até o objeto? Qual é o espaço disponível para a instalação? Quais são as condições do ambiente que precisam ser levadas em consideração (temperaturas elevadas, umidade, óleo, sujeira, etc.)? Assim, você escolhe a tecnologia correta.



Sensores indutivos registram, a curta distância, os suportes das peças de trabalho de modo simples e eficiente com relação a custos.



Sensores optoeletrônicos registram, de modo confiável, molas de aço – também através de distâncias maiores.

Sensores indutivos registram os suportes das peças de trabalho, ou objetos metálicos similares, de modo simples e eficiente com relação a custos. Assim, você pode conduzir efetivamente seus produtos no sistema de transferência ao longo da montagem. Congestionamento de transporte ou falta de peças de trabalho são detectados de modo inequívoco. Sensores indutivos são extremamente robustos e fáceis de instalar por meio de Plug-and-Play.

Sensores optoeletrônicos verificam a presença de molas de aço ou outros objetos pequenos durante a sua alimentação. Desta maneira, eles asseguram uma montagem correta e proporcionam uma continuidade de processo. Os sensores se caracterizam pelo longo alcance.



Sensor indutivo para registro de objetos metálicos a curta distância – também em condições ambientais severas



Sensor capacitivo para registro de objetos metálicos e outros, como por ex. materiais plásticos ou fluidos



Sensor optoeletrônico para registro de objetos metálicos e outros materiais diversos a distâncias muito grandes



Sensor de ultrassom para reconhecer objetos metálicos ou outras superfícies refletoras, como por ex. vidro, água, etc. através de distâncias maiores

Dependendo da área de aplicação, você pode utilizar diferentes tecnologias para o reconhecimento de objetos metálicos:

- **Sensores indutivos** para registrar todos os objetos metálicos a curta distância (< 50 mm)
- **Sensores capacitivos** para registrar a presença ou o nível de abastecimento de quase todos os materiais e fluidos a curta distância (< 50 mm)
- **Sensores optoeletrônicos** como sensor óptico retroreflexivo, sensor óptico retrorreflexivo de barreira ou sensor óptico de barreira de via única para registrar, por meio de luz, quase todos os objetos através de distâncias muito grandes (> 50 mm)
- **Sensores de ultrassom** para registrar, por meio de som, quase todos os objetos através de distâncias maiores (> 50 mm)